

CKE/P 极压型蜗轮蜗杆油

产品性能

极佳的高温热氧化安定性，延长油品的使用周期；优良的润滑性能和较高的承载能力，赋予机械最佳的传动效率；极佳的抗腐防锈性，对磷青铜材质更为有效；良好的抗乳化性能，有效延长设备使用寿命。

应用范围

CKE/P 极压型蜗轮蜗杆油适用于铜-钢匹配的圆柱型承受重负荷、传动中有振动和冲击的蜗轮蜗杆副，包括该设备的齿轮和直齿圆柱齿轮等部件的润滑，以及在潮湿环境下工作的其它机械设备的润滑。如果用于双包围等类型的蜗轮蜗杆副必须有油品生产厂的说明。

产品型号

可提供 CKE/P220、320、460、680 四个品种牌号，均为一等品。

产品典型数据

项目	CKE/P	CKE/P	试验方法
	460	680	
黏度指数	100	102	GB/T1995
运动黏度(40°C), mm ² /s	502.2	657.7	GB/T265
闪点(开口), °C	265	266	GB/T3536
倾点, °C	-16	-13	GB/T3535
铜片腐蚀(100°C,3h),级	1b	1b	SH/T5096
硫含量, %(m/m)	0.67	0.69	SH/T0303
氧化安定性(酸值达 2.0mgKOH/g 的时间),h	685	569	GB/T12581